PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-366164

(43) Date of publication of application: 18.12.1992

(51)Int.CI.

CO8L 67/02 CO8G 63/688 CO8K 5/00

(21)Application number: 03-169189

(71)Applicant: TOYOBO CO LTD

(22)Date of filing:

13.06.1991

(72)Inventor: TACHIKA HIROSHI

TOGAWA KEIICHIRO FUJIMOTO HIROSHI

(54) AQUEOUS DISPERSION

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an aqueous dispersion excelling in workability and giving a coating film excellent in appearance and boiling water resistance.

CONSTITUTION: An aqueous dispersion comprising a polyester resin (A) consisting essentially of an aromatic dicarboxylic aid, a metal sulfonate group-containing dicarboxylic acid and a polyol component having an alkyl side chain and having an acid value of 50 equivalents/106g or above, a water-soluble organic compound (B) having a boiling point of 60-250°C, water (C) and a neutralizing agent (D) and satisfying the following relationships (1)–(3): A/B/C=(1-70)/(0-69)/(9-99) (by weight)... (1), B/(B+C)=0-0.7 (by weight)... (2) and D/acid value of A (by weight) = 0.1-20... (3).

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-366164

(43)公開日 平成4年(1992)12月18日

| (51) Int.Cl. ⁵ | | 識別記号 | 庁内整理番号 | FΙ | 技術表示箇所 |
|---------------------------|--------|------|----------|----|--------|
| C 0 8 L | 67/02 | LPL | 8933-4 J | | |
| C 0 8 G | 63/688 | NNK | 7211-4 J | | |
| C 0 8 K | 5/00 | KJT | 7167-4 J | | |

審査請求 未請求 請求項の数1(全 14 頁)

| (21)出願番号 | 特願平3-169189 | (71)出願人 000003160 東洋紡績株式会社 |
|----------|-----------------|---|
| (22)出願日 | 平成3年(1991)6月13日 | 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号 (72)発明者 田近 弘 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋8 |
| | | 續株式会社総合研究所内 (72)発明者 戸川 惠一邮 遊賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋線 續株式会社総合研究所内 |
| | | (72)発明者 藤本 弘 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋総 績株式会社総合研究所内 |

(54) 【発明の名称】 水系分散体

(57)【要約】

【目的】 強膜外観および耐沸水性に優れ、かつ作業性に優れた水系分散体を提供する。

【構成】 (A) 芳香族ジカルボン酸、スルホン酸金属 塩基含有ジカルボン酸およびアルキル側鎖を有するポリ オール成分を必須成分とし、酸価が50当量/10°g 以上のポリエステル樹脂、(B) 沸点60~250℃の 水溶性有機化合物、(C) 水および(D) 中和剤を含 み、(A)~(D) が式1)~3) を満足する配合比の 水系分散体。

式1) A/B/C=1~70/0~69/9~99 (重量比)

式2) B/(B+C)=0~0.7

(重量比)

式3) D/Aの酸価

(当量比)

【特許請求の範囲】

【請求項1】(A)ポリカルポン酸成分として、芳香族 ジカルポン酸を全酸成分に対し50~99.99モル %、かつスルホン酸金属塩基を含有するジカルボン酸を 全酸成分に対し0.01~20モル%含有し、ポリオー ル成分として全炭素原子数が6~25であり、かつ炭素 原子数1~3のアルキル基側鎖を有するジオールを全ポ*

> 式1) $A/B/C = 1 \sim 7.0/0 \sim 6.9/9 \sim 9.9$

式2) $B/(B+C) = 0 \sim 0.7$

式3) D/Aの酸価=0.1~20

*リオール成分に対して30~100モル%含有し、かつ 酸価が50当量/10° g 以上のポリエステル樹脂、

(B) 沸点が 60~250℃の水溶性有機化合物、

(C) 水、および(D) 中和剤を含み、かつ(A)、

(B)、(C) および(D) が式1)、2) および3) の配合比を満足することを特徴とする水系分散体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はポリエステル樹脂を有効 成分とする水系分散体に関し、さらに詳しくは、紙、フ ィルム、鋼板などのコーティング剤、車両用、プレコー ト用、缶用などの各種塗料用パインダー樹脂、および接 着剤などに用いるのに適したポリエステル樹脂の水系分 散体に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より塗料、インキ、コーティング 20 剤、接着および繊維製品や紙などの各種処理剤の分野で 有機溶剤が多量に用いられてきているが、近年の石油資 源の節約、環境汚染防止、RACT等の有機溶剤排出規 制の実施、さらには消防法の改正に伴う有機溶剤の制 限、作業環境濃度の規制強化などと有機溶剤の使用は年 々困難な状況となりつつある。

【0003】そこで種々の方法、例えば(1)ハイソリ ッドタイプ、(2)非水系ディスパージョンタイプ、 (3) 水系ディスパージョン、(4) エマルジョンタイ ブ、(5)無溶剤タイプなどが提案され、すでに実施さ れているものの多い。これらの中でも水系ディスパージ ョンタイプはその取扱い易さ故に最も汎用性があり有望 視されている。

【0004】一方、現在使用されている樹脂の多くは、 疎水性であり、これをいかに水に分散または水溶化させ るかが大きな課題である。さらに、一旦水性化された樹 脂より形成された皮膜に耐水性、耐食性、耐候性等をい かに付与するかも重要な課題である。これらの技術的解 決はいかなる樹脂についても共通したものであり、ポリ エステル樹脂も例外ではない。

【0005】ポリエステル樹脂を水に分散または水性化 させる方法としては、親水性の原料を共重合させる方 法、例えばスルホン酸金属塩基を含有する原料やポリア ルキレングリコールまたは脂肪族ジカルボン酸などを単 独または併せて共重合する方法などが知られている。し かし、いずれの方法においても優れた水に対する溶解性 または分散性を付与するためには多量の上記した親水性 原料の使用を必要とし、得られた皮膜の耐水性や耐候性 は非常に劣ったものとなる。

【0006】例えば、特公昭47-40873号公報で *50 ジ*カルポン酸を全酸成分に対し0.01~20モル米含

(重量比)

(重量比)

(当量比)

は、全酸成分に対して8モル%以上のスルホン酸金属塩 基含有化合物と全グリコール成分に対して20モル%以 上のポリエチレングリコールの併用を提案している。ま た、特開昭50-121336号公報でも同様にスルホ ン酸金属塩基含有化合物とポリエチレングリコールの併 用を提案している。しかしながら、このようなポリエチ レングリコールを多量に含有する系では、親水性が強す ぎるため、例えば印刷インキ用バインダーとして用いる と、吸湿により印刷面が容易にプロッキングを起こし、 印刷インキのパインダーとしての使用は困難であった。 また、塗料やコーティング剤に使用した場合も吸水、吸 湿などにより素地との密着性が低下したり、塗膜外観、 例えば光沢の悪化やふくれや色相の変化が生じたりして 使用に耐えなかった。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】かかる問題点、つまり 上記水系分散体より得た皮膜の耐水性を改善するため に、特公昭61-058092号公報において、グリコ ール成分にポリエチレングリコールのような脂肪族エー テル結合を有しないポリアルキレングリコールとスルホ ン酸金属塩基含有の芳香族ジカルボン酸とを併用したポ リエステル樹脂を両親媒性溶剤を使用して分散化した水 系分散体がすでに提案され、良好な水分散性と耐水性を 得ている。しかしながら、このような水系分散体を用い て作成した塗料においては、それより形成された塗膜の 耐水性は優れるものの高度の耐水性が要求される耐沸水 性が不十分であり、強膜外観、例えば表面平滑性、光沢 なども必ずしも十分ではない。また、コーティング時に おいていわゆる皮張り現象が生じやすいため、回収がで きなかったり、回収されても均一な塗料にできないなど の問題があり作業性、生産性の点にも問題がある。

[0008]

【課題を解決するための手段】そこで、本発明者らはこ のような現状を考慮し、塗膜外観および耐沸水性に優 れ、かつ作業性に優れた水系分散体を得るべく鋭意研究 を重ねた結果、本発明に到達した。

【0009】すなわち本発明は(A)ポリカルボン酸成 分として、芳香族ジカルボン酸を全酸成分に対し50~ 99.99モル%、かつスルホン酸金属塩基を含有する

有し、ポリオール成分として全炭素原子数が6~25で あり、かつ炭素原了数1~3のアルキル基側鎖を有する ジオールを全ポリオール成分に対して30~100モル %含有し、かつ酸価が50当量/10° g以上のポリエ ステル樹脂、(B) 沸点が60~250℃の水溶性有機* *化合物、(C)水および(D)中和剤を含み、かつ (A)、(B)、(C) および(D) が式1)、2) お よび3)の配合比を満足することを特徴とする水系分散 体である。

式1) $A/B/C = 1 \sim 70/0 \sim 69/9 \sim 99$ (重量比)

式2) $B/(B+C) = 0 \sim 0.7$

(重量比) (当景比)

式3) D/Aの酸価=0.1~20

【0010】本発明におけるポリエステル樹脂は、ポリ モル%、かつスルホン酸金属塩基含有のジカルボン酸 0.01~20モル%およびその他のポリカルボン酸0 ~50モル%より成り、またポリオール成分が全炭素原 子数が6~25であり、かつ炭素原子数1~3のアルキ ル基側鎖を有するジオール30~100モル%および炭 素原子数2~25のグリコール0~70モル%より成る ポリエステル樹脂に酸価を50当量/10° g以上付与 したものである。

【0011】スルホン酸塩基含有のジカルボン酸として は、スルホテレフタル酸、5-スルホイソフタル酸、4 ースルホナフタレン-2、7-ジカルボン酸、5 [4-スルホフェノキシ〕イソフタル酸などの金属塩を挙げる ことができる。金属塩としてはLi、Na、K、Mg、 Ca、Cu、Feなどの塩が挙げられる。特に好ましい ものとしては5-ナトリウムスルホイソフタル酸であ る。スルホン酸金属塩基含有芳香族ジカルボン酸は全ポ リカルボン酸成分に対し0.01~20モル%の範囲で ある。好ましくは0.1~2.0モル%である。スルホ ン酸金属塩基含有芳香族ジカルボン酸が20モル米を超 えると溶液粘度が高くなりすぎ、コーティング適性に劣 30 り、得られる塗膜の耐水性にも劣る。

【0012】スルホン酸金属塩基を含有しない芳香族ジ カルボン酸としては、例えばテレフタル酸、イソフタル 酸、オルソフタル酸、ナフタレンジカルポン酸、インデ ンジカルボン酸などを挙げることができ、ポリカルボン 酸成分の50~99.9モル%であることが必要であ り、好ましくは60~100モル%である。

【0013】スルホン酸金属塩基を含有しないその他の ポリカルボン酸としては、コハク酸、グルタル酸、アジ ピン酸、アゼライン酸、セバシン酸、ドデカンジオン 40 酸、ダイマー酸などの脂肪族ジカルボン酸またはシクロ ヘキサンジカルポン酸、テトラヒドロフタル酸、ヘキサ ヒドロイソフタル酸などの脂環族ジカルボン酸などを挙 げることができる。その他のポリカルボン酸は0~50 モル%で用いられ、好ましくは0~40モル%である。 その他のポリカルボン酸が50モル%を越え、芳香族ジ カルボン酸が50モル%未満の場合は耐水性、塗膜強度 が低下し、粘着性が現れる。

【0014】また、p-ヒドロキシ安息香酸、p-(2)

ピパリン酸などのヒドロキシカルボン酸、また、ァーブ カルボン酸成分が芳香族ジカルボン酸 $5.0 \sim 9.9$ 9.9 10 チロラクトン、 ε -カプロラクトンなどのラクトン類を 必要により使用することができる。また、トリメリット 酸、ピロメリット酸などの3価以上のポリカルボン酸も 10モル%以下であれば使用することができる。

> 【0015】ポリオール成分の全炭素原子数が6~25 で、かつ炭素原子数1~3のアルキル基側鎖を有するジ オールとしては、2-エチル、2-プチルプロパンジオ ール、3 - メチルー1、5 - ベンタンジオール、3 - エ チルー1、5-ペンタンジオール、3-プロピルー1、 5-ペンタンジオール、3-メチル-1、6-ヘキサン 20 ジオール、4ーメチルー1、7ーヘプタンジオール、4 ーメチル1、8ーオクタンジオール、4ープロピルー 1、8-オクタンジオールなどを挙げることができる が、3-メチル-1、5-ペンタンジオール、2-エチ ル、2-プチルプロパンジオールが最も好ましい。本発 明の特定のジオール成分の使用量は30~100モル% であり、このジオールを共重合することにより従来には ない優れた水分散性を付与することができ、透明性が高 く低粘度の水系分散体あるいは水溶性のワニスを得るこ とができる。また、樹脂の再溶解性が著しく向上する。

【0016】これは本発明のジオールの分子の動き易さ に加え、側鎖のアルキル基が高分子セグメントどうしの 凝集性を低下させるためより一層分散しやすくなるため である。水分散体の透明性は塗膜外観、例えば平滑件や 光沢に大きな影響を及ぼす。また、低粘度の水分散体が 得られるためハイソリッド化が可能である。

【0017】全炭素原子数が6~25で、炭素原子数1 ~3のアルキル基側鎖が30モル%未満の場合はこれら の効果が不足し、透明性が低下するとともに再溶解性も 悪くなってくる。

【0018】その他のアルキレングリコールとしては、 エチレングリーコル、プロピエングリコール、1、3-プロパンジオール、1、4-プタンジオール、ネオペン チルグリコール、1、5-ペンタンジオール、1、6-ヘキサンジオール、ジメチロールへブタン、ジメチロー ルペンタン、ジエチレングリコール、トリエチレングリ コール、シクロヘキサンジメタノール、トリシクロデカ ングリコール類、ポリエチレングリコール、ポリプロピ レングリコール、ポリテトラメチレングリコール、ピス フェノールAエチレンオキサイドまたはプロピレンオキ ーヒドロキシエトキシ)安息香酸あるいは、ヒドロキシ *50* サイド誘導体、ピスフェノールSエチレンオキサイドま

たはプロピレンオキサイド誘導体、ピスフェノールFエ チレンオキサイドまたはプロピレンオキサイド誘導体、 グリセリン、トリメチロールプロパン、ペンタエリスリ トールなどを挙げることができ、その他のアルキレング リコールは0~70モル%の範囲で使用される。

【0019】本発明のポリエステル樹脂はカルポキシル 基の導入により50当量/10°g、好ましくは100 ~ 250 当量 $\diagup 10^6$ gの酸価を付与する必要がある。 酸価の付与により耐水性などの強膜物性に悪影響を及ぼ すスルホン酸金属塩基濃度を減少させても水分散性を付 10 与できる。また、本発明のポリエステル樹脂はカルポキ シル基と反応する硬化剤、例えばメラミンなどを配合す ることにより、親水性のカルボキシル基を導入しても硬 化後の塗膜の耐水性を低下させない。また、単独で使用 した場合でも、カルボキシル基はスルホン酸金属塩基よ りも親水性が低いため塗膜の耐水性は良好である。

【0020】 通常の重合により得られたポリエステル樹 脂の酸価が低い場合は重合終了後に無水トリメリット 酸、無水フタル酸などの二価以上の酸無水物と常圧下、 200~230℃で付加反応させて行うことができる。 酸価が50当量/10°g未満では低スルホン酸金属塩 基濃度において良好な水分散性が得られない。

【0021】本発明のポリエステル樹脂を水に分散させ る場合は上記の方法で付加したカルボキシル基を中和剤 で中和して解離させる必要がある。アルカリ中和をしな いとカルボキシル基が解離せず良好な水分散性が得られ ない。

【0022】中和剤としては、アンモニア水、メチルエ タノールアミン、ジエチルエタノールアミン、Nーメチ メチルアミン、トリーnープチルアミン、トリエチルア ミン、ビス-2-ヒドロキシプロピルアミン、N-メチ ルーエタノールアミン、アミノメチルプロパノール、3 ーアミノー1ープロパノールアミン、イソプロパノール アミン、2-アミノ-2-ヒドロキシメチル1-3-プ ロバンジオール、アミノメチループロバンジオール、シ クロヘキシルアミン、t-プチルアミンなどのアミン 類、炭酸ナトリウム、炭酸カリウムなどの弱酸と強塩基 の塩、水酸化ナトリウム、水酸化カリウムなどのアルカ リ金属の水酸化物などを挙げることができる。これらの 40 中和剤は乾燥、硬化後に塗膜中に残存すると塗膜物性に 悪影響を及ぼすため、乾燥、硬化後に揮発して残存しな いアンモニア水、ジメチルエタノールアミンなどの低沸 点アミンが好ましい。

【0023】本発明においてポリエステル樹脂は単独、 あるいは必要により2種以上併用することができる。

【0024】本発明のポリエステル樹脂は好ましくは非 晶性であり、そのガラス転移点温度が-30℃~80℃ の範囲である。特に好ましくは-20~70℃である。 ガラス転移点温度が-30℃未満であると、粘着性を有 50 な乾燥性が得られない。

し、耐水性に劣るようになる。また、70℃を越えると 水分散体の粘度が高くなりコーティング性が悪くなる。

【0025】本発明のポリエステル樹脂の分子量は好ま しくは2、500~30、000である。分子量2、5 00未満では塗膜の強じん性が得られず、30、000 を越えると分散体の粘度が高くなるため、ポリエステル 樹脂の含有量を高くすることが困難になる。

【0026】本発明のポリエステル樹脂は公知の任意の 方法によって製造される。また、このようにして得られ たポリエステル樹脂は溶融状態または後述する水溶性有 機化合物との溶液状態でアミノ樹脂、エポキシ化合物、 イソシアネート化合物などと混合することもできる。あ るいはこれらの化合物と一部反応させることもでき、得 られた部分反応生成物は同様に水系分散体の原料として 供することも可能である。

【0027】本発明に用いられる水溶性有機化合物はポ リエステル樹脂の意識的に低められた水に対する親和性 を高め、水に対する分散性を補助する目的で使用され る。すなわち、本発明のポリエステル樹脂と水溶性有機 化合物および水との三者が共存した状態で良好な水分散 体が得られる。

【0028】本発明に用いられる水溶性有機化合物は2 0℃で1リットルの水に対する溶解度が20g以上の有 機化合物であり、具体的には脂肪族および脂環族のアル コール、エーテル、エステルおよびケトン化合物などが 挙げられる。例えばメタノール、エタノール、n-プロ パノール、i-プロパノール、n-プタノール、i-ブ タノール、sec-ブタノール、tert-ブタノール などの一価アルコール類、エチレングリコール、プロピ ルージエタノールアミン、ビスーヒドロキシプロピルー *30* レングリコールなどのグリコール類、メチルセロソル プ、エチルセロソルプ、nープチルセロソルプなどのエ チレングリコールアルキルエーテル類およびそのアセテ ート類、エチルカルビトール、n-プチルカルビトール などのジエチレングリコールアルキルエーテル類および そのアセテート類、プロピレングリコールアルキルエー テル類およびそのアセテート類、ジオキサン、テトラヒ ドロフランなどのエーテル類、酢酸エチルなどのエステ ル類、メチルエチルケトン、シクロヘキサノン、シクロ オクタノン、シクロデカノン、イソホロンなどのケトン 類である。特に好ましいのはnープチルセロソルブ、n プチルカルビトール、プロピレングリコールモノエチ ルエーテルなどである。

> 【0029】これらの水溶性有機化合物は単独または2 種以上を併用することができる。これらの水溶性有機化 合物の沸点は60~250℃の範囲にあることが必要で ある。沸点が60℃未満の場合はポリエステル樹脂をこ の有機化合物に混合または溶解あるいは分散させるのに 十分な温度を保つことが困難である。一方、沸点が25 0℃を越えると得られた水系分散体を塗布した後、良好

【0030】本発明の水系分散体は(A)ポリエステル 樹脂と(B)水溶性有機化合物とを50~200℃であ らかじめ混合、溶解し、これに (D) 中和剤を溶解した (C) 水を加えるか、あるいは(A)と(B)との混合 物に(D)中和剤を溶解した(C)水を加え40~12 0℃で攪拌することにより製造される。

*【0031】いずれの方法においても(A)ポリエステ ル樹脂、(B)水溶性有機化合物、(C)水、および (D) 中和剤の配合比は水分散体の性能を保持するうえ で重要な要素であり、式1)、2)、および3)の配合 比を満たすことが必要である。

式2) $A/B/C=1\sim70/0\sim69/9\sim99$

式3) $B/(B+C) = 0 \sim 0.7$

式4)

(重量比) (重量比)

D/Aの酸価=0.1~20 (当量比)

樹脂の配合比が(A)+(B)+(C)の総量に対して 1 重量%未満の場合は水分散体の粘度が低くなりすぎ、 コーティング時にハジキを生じやすい。また、70重量 %を越える場合は逆に粘度が高くなり過ぎ好ましくな

【0033】(B)水溶性有機化合物を配合させる場 合、(B)水溶性化合物と(C)水との配合割合におい (B) が5 重量%以上の場合優れた水分散性および 透明性のものが得られ、また、コーティング性に優れる ため塗膜の外観に優れる。70重量%を越えると系の引 20 火点が低くなるなどの問題が生じてくる。

【0034】中和剤の配合量は(D)中和剤/(A)ポ リエステル樹脂の酸価=0.1~20(当量比)、好ま しくは1.0~2.0 (当量比)の範囲である。この比 率が0.1 (当量比)未満ではカルボキシル基を十分解 離できず、良好な水分散性が得られない。また、20 (当量比)を越えると乾燥後に塗膜に残存して耐水性を 低下させたり、水系分散体を貯蔵中にポリエステル樹脂 が加水分解するなどの悪影響を及ぼす。

【0035】本発明の水系分散体はそのままでも使用さ 30 れるが、さらに架橋剤であるアミノ樹脂、エポキシ化合 物およびイソシアネート化合物の郡より選ばれた1種以 上の化合物を配合して使用することができる。

【0036】アミノ樹脂としては、例えば尿素、メラミ ン、ベンゾグアナミンなどのホルムアルデヒド付加物、 さらにこれらの炭素原子数が1~6のアルコールによる アルキルエーテル化合物を挙げることができる。具体的 にはメトキシ化メチロール尿素、メトキシ化メチロール N、N-エチレン尿素、メトキシ化メチロールジシアン ジアミド、メトキシ化メチロールメラミン、メトキシ化 40 メチロールペンゾグアナミン、プトキシ化メチロールメ ラミン、プトキシ化メチロールベンゾグアナミンなどが 挙げるられるが、好ましくはメトキシ化メチロールメラ ミン、プトキシ化メチロールメラミン、およびメチロー ル化ペンゾグアナミンであり、それぞれ単独または併用 して使用することができる。

【0037】エポキシ化合物としてはピスフェノールA のジグリシジルエーテルおよびそのオリゴマー、水素化 ビスフェノールAのジグリシジルエーテルおよびそのオ

【0032】水系分散体に含まれる(A)ポリエステル 10 フタル酸ジグリシジルエステル、テレフタル酸ジグリシ ジルエステル、pーオキシ安息香酸ジグリシジルエステ ル、テトラハイドロフタル酸ジグリシジルエステル、ヘ キサハイドロフタル酸ジグリシジルエステル、コハク酸 ジグリシジルエステル、アジピン酸ジグリシジルエステ ル、セパシン酸ジグリシジルエステル、エチレングリコ ールジグリシジルエーテル、プロピレングリコールジグ リシジルエーテル、1、4 - ブタンジオールジグリシジ ルエーテル、1、6-ヘキサンジオールジグリシジルエ ーテルおよびポリアルキレングリコールジグリシジルエ ーテル類、トリメリット酸トリグリシジルエステル、ト リグリシジルイソシアヌレート、1、4ージグリシジル オキシベンゼン、ジグリシジルプロピレン尿素、グリセ ロールトリグリシジルエーテル、トリメチロールエタン トリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパントリ グリシジルエーテル、ペンタエリスリトールテトラグリ シジルエーテル、グリセロールアルキレンオキサイド付 加物のトリグリシジルエーテルなどを挙げることができ る。

> 【0038】さらにイソシアネート化合物としては芳香 族、脂肪族のジイソシアネート、3価以上のポリイソシ アネートがあり、低分子化合物、高分子化合物のいずれ でもよい。たとえば、テトラメチレンジイソシアネー ト、ヘキサメチレンジイソシアネート、トルエンジイソ シアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、水素 化ジフェニルメタンジイソシアネート、キシリレンジイ ソシアネート、水素化キシリレンジイソシアネート、イ ソホロンジイソシアネートあるいはこれらのイソシアネ ート化合物の3量体、およびこれらのイソシアネート化 合物の過剰量と、たとえばエチレングリコール、プロビ レングリコール、トリメチロールプロパン、グリセリ ン、ソルビトール、エチレンジアミン、モノエタノール アミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミンな どの低分子活性水素化合物または各種ポリエステルポリ オール類、ポリエーテルポリオール類、ポリアミド類の 高分子活性水素化合物などとを反応させて得られる末端 イソシアネート基含有化合物が挙げられる。

【0039】イソシアネート化合物としてはプロック化 イソシアネートであってもよい。イソシアネートブロッ ク化剤としては、例えばフェノール、チオフェノール、 リゴマー、オルソフタル酸ジグリシジルエステル、イソ 50 メチルチオフェノール、エチルチオフェノール、クレゾ

ール、キシレノール、レゾルシノール、ニトロフェノー ル、クロロフェノールなどのフェノール類、アセトキシ ム、メチルエチルケトオキシム、シクロヘキサノンオキ シムなそのオキシム類、メタノール、エタノール、プロ パノール、プタノールなどのアルコール類、エチレンク ロルヒドリン、1、3-ジクロロ-2-プロパノールな どのハロゲン置換アルコール類、t-ブタノール、t-ペンタノール、などの第3級アルコール類、 ϵ -カプロ ラクタム、δーパレロラクタム、γープチロラクタム、 β-プロピルラクタムなどのラクタム類が挙げられ、そ 10 の他にも芳香族アミン類、イミド類、アセチルアセト ン、アセト酢酸エステル、マロン酸エチルエステルなど の活性メチレン化合物、メルカプタン類、イミン類、尿 素類、ジアリール化合物類重亜硫酸ソーダなども挙げら れる。プロック化イソシアネートは上記イソシアネート 化合物とイソシアネート化合物とイソシアネートプロッ ク化剤とを従来公知の適宜の方法より付加反応させて得 られる。

【0040】これらの架橋剤には硬化剤あるいは促進剤 を併用することもできる。架橋剤の配合方法としては 20 (A) ポリエステル樹脂に混合する方法、さらにあらか じめ(B)水溶性有機化合物または(C)水との混合物 に溶解または分散させる方法があり、架橋剤の種類によ り任意に選択することができる。

【0041】本発明の水分散体はプラスティクフィルム に対してインラインやオフラインでコーティングするコ ーティング剤として作業性、皮膜特性の点から特に好適 である。

【0042】本発明の水分散体には、顔料、染料および 各種添加剤を配合して使用することができ、特にプレコ 30 る。 ート塗料に好適である。また、スプレー塗装もできる。 [0043]

【実施例】以下実施例を挙げて、本発明を具体的に説明 する。実施例において単に部とあるものは重量部を示 す。各選定項目は以下の方法に従った。

(1) 分子量

GPC測定により、ポリスチレン換算で数平均分子量を 求めた。

(2) 酸 価

た。ついで、0.01Nの水酸化カリウム(エタノール 溶液)で滴定して求めた。指示薬にはフェノールフタレ インを用いた。

(3) ガラス転移点温度

示差走査熱量計 (DSC) を用いて、20℃/分の昇温 速度で測定した。サンプルは試料5mgをアルミニウム 押え蓋型容器に入れ、クリンプして用いた。

【0044】(4) 透明性

水系分散体を目視判定した。ただし、固形分(ポリエス

10 と同じ(B) 水溶性有機溶剤/(C)水 混合比の混合 溶剤で固形分30%に希釈して目視判定した。

◎: 半透明、 ○: 透明感のある乳白色、 △: 透明感 のない乳白色、×:分散時にゲル化、分散不良

【0045】(5) 分散安定性

水系分散体を常温で1ヶ月貯蔵後、目視判定した。

○:良好、 △:沈澱するが攪拌により再分散する、 ×:分離、ゲル化××:初期において良好な分散体が 得られない

(6) 再溶解性

水系分散体の5重量%をガラス板上に広げ12hr風乾 させる。風乾させたものを再度元の水分散体にもどし均 一に分散するかをテストした。

○:良好、△:一部分散、 ×:分散しない 【0046】(7) 耐水性

水系分散体100固形部に対し、メラミン(スミマール M30W、住友化学工業株製)を25固形部、パラトル エンスルホン酸(触媒)を0.25固形部、酸化チタン 100部、ガラスピーズ250部を配合したものをペイ ントシェカーで5時間振とう分散した。ついで、亜鉛鉄 板上に乾燥後の膜厚が15 µmなるように塗布し、23 0℃×1分焼き付けた。得られた塗装板を沸騰水中で2 h r 煮沸処理し光沢保持率 (%) で評価した。光沢保持 率は次式により算出した。

光沢保持率(%)=(処理後の光沢/初期の光沢)×1 0 0

(8) 塗膜外観

塗膜外観を目視判定した。

○:良 好、 ×:著しいハジキまたはブツが認められ

【0047】合成例 (a)

ジメチルテレフタル酸194部、ジメチルイソフタル酸 162部、無水トリメリット酸3.8部、3-メチルー 1、5-ペンタンジオール472部、3、5-ジカルポ メトキシベンゼンスルホン酸ナトリウム1.2部、チタ ンプトキサイド 0.20部を1Lフラスコに仕込み、4 時間かけて230℃まで徐々に昇温しエステル交換反応 を行った。ついで180℃まで冷却し、セパシン酸20 部を仕込み3時間かけて230℃まで徐々に昇温しエス 試料 0.2gを精秤し20m1のクロロホルムに溶解し *40* テル化反応を行った。ついで、30分かけて10mmH gまで減圧初期重合を行うとともに温度を250℃まで 昇温し、さらに250℃、1mmHg以下で60分間後 期重合を行った。重合後窒素気流下で200℃まで冷却 し無水トリメリット酸7. 7部を仕込み1時間かけて2 30℃まで昇温し付加反応させ、淡黄色の樹脂を得た。 【0048】得られた共重合ポリエステル樹脂(a)は NMRなどの組成分析の結果、酸成分がテレフタル酸/

イソフタル酸/セパシン酸/トリメリット酸/5-ナト リウムスルホイソフタル酸/トリメリット酸(後付加) テル含有量) が30%を越えるものは分散に用いたもの 50 = 50/41.8/5/1/0.2/2(モル比)、グ

リコール成分が3-メチル1、5-ペンタンジオール1 00 (モル比)であった。GPC測定からの数平均分子 量 (Mn) は8、700、酸価は172当量/10 ⁶ g、ガラス転移点温度は2℃であった。

*合成例(a)と同様にして、樹脂組成が表1~3に示さ れるような共重合ポリエステル樹脂を合成した。(f) ~ (n) は比較ポリエステルである。

12

[0050]

【0049】合成例 (b)~(n)

【表1】

| | | 合 成 例 | a | ь | С | d | e |
|--|-------|----------------------|--------|---------|--------|--------|---------|
| 樹 | * | テレフタル酸 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 |
| 脂 | いりカ | イソフタル酸 | 41. 8 | 47 | 46 | 42 | -36 |
| 組 | ルボ | トリメット酸 | 1 | _ | | 3 | - |
| 性 | 小ン酸成 | 5 ナトリウム スルホイソフタル酸 | 0. 2 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| | 分 | セバシン酸 | 5 | _ | | - | |
| | | トリメリット酸(後付加) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Æ | * | MPD" | 100 | 100 | 40 | 40 | 55 |
| ル | ルリオ | エチレングリコール | | _ | _ | 18 | _ |
| 比 | 7 - 2 | ネオペンチルグリコール | _ | _ | 60 | 42 | _ |
| | 成分 | 1. 8 ヘキサンジオール | _ | - | _ | _ | 45 |
| | य | ジエチレングリコール | _ | - | _ | _ | _ |
| ŧ. | # | 分子量(Mn) | 8. 700 | 16. 200 | 7. 500 | 6, 800 | 13, 500 |
| \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ | ŧ | 酸価 (当量/10°g) | 172 | 168 | 165 | 352 | 175 |
| | | ガラス転移点 (℃) | 2 | 8 | 35 | 34 | 0 |

1):MPD、3-メチメルー1,5-ペンタンラオール(タラレ(栄製)

* :比較ポリエステル樹脂

[0051]

【表2】

13

| | | 合 成 例 | f* | g* | h * | i * | j * |
|-----|----------|----------------------|--------|---------|--------|---------|---------|
| 樹 | ポ | テレフタル酸 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 |
| 脂 | 小り カ | イソフタル酸 | 42 | 50 | 49 | 46 | 29 |
| - | ルルボ | トリメット酸 | 1 | _ | _ | _ | _ |
| 祖生 | シ | 5ーナトリウム スルホイソフタル酸 | _ | _ | 1 | 4 | 21 |
| | 分 | セバシン酸 | 5 | _ | _ | _ | _ |
| | | トリメリット酸(後付加) | 2 | _ | _ | _ | _ · |
| € | ポ | MPD" | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| n | ルリオ | エチレングリコール | _ | _ | _ | _ | _ |
| 比 | Ì | ネオペンチルグリコール | _ | _ | _ | - | _ |
| | ル成分 | 1. 6-ヘキサンジオール | _ | _ | - | _ | _ |
| | R | ジエチレングリコール | _ | _ | _ | _ | - |
| | ii ii | 分子量(Mn) | 9, 500 | 12. 200 | 9, 800 | 13, 600 | 13, 500 |
| # | | 酸価(当量/10°g) | 178 | 25 | 17 | 20 | 8 |
| l E | Ξ. | ガラス転移点 (℃) | 2 | 7 | 5 | 7 | 8 |

」): MPD、3-/fル-1、5-ペクンケナーが(タラル総製) * :比較ポリエステル樹脂

[0052]

【表3】

15

| | | 合 成 例 | k * | 1 * | m* | n * |
|---|---------|----------------------|---------|--------|---------|--------|
| 掛 | # | テレフタル酸 | - | 50 | , 50 | 50 |
| 指 | かりカ | イソフタル酸 | 41 | 46 | 45 | 46 |
| 相 | ルルボ | トリメット酸 | 1 | _ | | - |
| 性 | ・ン酸成 | 5ーナトリウム スルホイソフタル酸 | 1 | 2 | 3 | 2 |
| | 分 | セバシン酸 | 55 | | | _ |
| | | トリメリット酸(後付加) | 2 | 2 | 2 | 2 |
| ŧ | # | MPD" | 100 | . 28 | _ | _ |
| ル | ルリオ | エチレングリコール | _ | _ | 50 | _ |
| 比 | T N | ネオペンチルグリコール | - | 72 | 50 | _ |
| | 成分 | 1. 6ーヘキサンジオール | _ | _ | _ | |
| | | ジエチレングリコール | _ | | _ | 100 |
| | i i | 分子量 (Mn) | 18, 000 | 12,000 | 18. 200 | 6, 800 |
| 4 | \$ £ | 酸価(当量/10°g) | 150 | 170 | 180 | 163 |
| | _ | ガラス転移点 (℃) | -30 | 43 | 67 | 22 |

1):MPD、3-J+ル-1,5-ペタンジナール(クラレ/探型)

* :比較ポリエステル樹脂

【0053】 実施例 1

ポリエステル樹脂(a)30部、プチルカルビトール2. 1部、28%アンモニア水0.8部、水49部を1リッ トルフラスコに仕込み、80℃で3時間かけて分散を行 った。得られた水系分散体は常温においても安定であ 30 結果を表4に示す。 り、半透明の良好なものであった。この水分散体を用い て再溶解性テストをところ行ったところ、すみやかに再

分散し再溶解性は良好であった。次に所定の耐水性テス トを行ったところ塗膜にプリスター、光沢減少などの問 題はなく良好であった。また、本水分散体は透明性に優 れており、塗膜外観(光沢、平滑性)も良好であった。

[0054]

【表4】

17

| | | | 実 施 例 | | | | | |
|------|-------------------------|------|------------|----------|----------|----------|----------|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| (A) | ポリエステルを脂 | | а | b | b | ь | Ъ | |
| | | 细 | 30 | 30 | 40 | 30 | 30 | |
| | ブチルカルビートル | (部) | 7.1 | _ | 12 | 14 | _ | |
| (B) | プチルセロソルブ | (BD) | _ | 21 | _ | | | |
| | プロピレングリコール モノエチルエーテル | (部) | _ | 1 | _ | _ | 21 | |
| (C) | 水 | (BB) | 49 | 49 | 48 | 56 | 49 | |
| (D) | 28%アンモニア水 | (部) | 0.8 | 0.8 | _ | 0.8 | | |
| (D) | ジメチルエタノールアミン (部) | | _ | | 0.6 | _ | 0.5 | |
| 配 | A/B/C O | 配出 | 30/21/49 | 30/21/49 | 40/12/48 | 30/14/56 | 30/21/49 | |
| 合比 | B/(B+C) (1 | 更出 | 0.3 | 0.3 | 0.2 | 0.2 | 0.3 | |
| | n/ (Aの酸価) (3 | 量比 | 1.2 | 1.2 | 10 | 1.2 | 1. 2 | |
| 分数 | 分散安定性 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 分散体特 | 趣胜 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 性 | 再名解性 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 塗膜 | 耐水性 (光沢)界特率%) | | 95 | 93 | 96 | 95 | 96 | |
| 時性 | 外観 | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

[0055] 実施例 2~8

[0056]

ポリエステル (b) ~ (e) について表4~5に示す分

【表5】

散組成物について実施例1と同様に評価した。

| - | | | | | |
|-----|-------------------------|-------|----------|----------|----------|
| | | | 1 | 夹 施 例 | |
| | | | 6 | 7 | В |
| (A) | ポリエステル機能 | | С | d | e |
| | | (銀) | 30 | 30 | 35 |
| | プチルカルビートル | (部) | 21 | _ | 13 |
| (B) | ブチルセロソルブ | CIED) | _ | 21 | - |
| | プロピレングリコール モノエチルエーテル | (BE) | _ | | _ |
| (C) | 水 | (380) | 49 | 49 | 52 |
| (D) | 28%アンモニア水 | CBBC) | 0.8 | 0.7 | _ |
| (D) | ジメチルエタノールアミ | ン(部) | _ | _ | 0.6 |
| æ | A/B/C | 重量比) | 30/21/49 | 30/21/49 | 35/13/52 |
| 合比 | B/(B+C) (| 重量比) | 0.3 | 0.3 | 0.2 |
| | D/(Aの酸価) (| 当最比) | 1.2 | 0.5 | 1.0 |
| 分散 | 分散安定性 | | 0 | 0 | 0 |
| 体特 | 渺胜 | | 0 | 0 | 0 |
| 性 | 再溶解性 | | 0 | 0 | 0 |
| 壁膜 | 耐水性 (分尺)联特率%) | | 90 | 92 | 94 |
| 特性 | 外観 | | 0 | 0 | 0 |

*:比較ポリエステル樹脂

【0057】比較例 1~12

に示す分散組成で評価を行った。

実施例ポリエステル (a)、(b) および比較ポリエス

[0058]

テル(f)~(n)について実施例1と同様に表6~8 30 【表6】

21

| | | | | 比較例 | | | | | |
|-----|-------------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|--|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| (A) | ボリエステルも指 | | a | ь | b | f* | g* | | |
| | | (AEC) | 30 | 30 | 40 | 30 | 30 | | |
| | ブチルカルビートル | 部 | 21 | _ | 12 | 14 | _ | | |
| (B) | ブチルセロソルブ | (HE) | | 56 | _ | _ | _ | | |
| | プロピレングリコール モノエチルエーテル | · (#1) | _ | _ | _ | _ | 21 | | |
| (C) | 水 | Œ | 49 | 14 | 48 | 56 | 49 | | |
| (D) | 28%アンモニア水 | (#10) | | 0.8 | | 0.8 | _ | | |
| (D) | ジメチルエタノールアミ | _ | _ | _ | _ | 0.1 | | | |
| æ | A/B/C | 重量比) | 30/21/49 | 30/56/14 | 40/12/48 | 30/14/56 | 30/21/49 | | |
| 配合比 | B/(B+C) (| 面图比) | 0.3 | 0.8 | 0.2 | 0.2 | СЗ | | |
| и. | D/(Aの酸面) (当量比) | | 0 | 1. 2 | 0 | 1.2 | 1.7 | | |
| 分散体 | 分散安定性 | | ×× | O(<-x)#0 | ×× | × | xx | | |
| 体特 | 透明性 | | × | 0 | × | × | × | | |
| 性 | 再络解性 | | × | Δ | × | Δ | × | | |
| 塗膜 | 耐水性 (光)况 采持率%) | | _ | 7B | _ | 97 | - | | |
| 特性 | 外観 | | - | × | _ | × | | | |

*:比較ポリエステル機能

[0059]

【表7】

23

| r | | | | | | |
|------|-------------------------|-------------|----------|----------|------------|----------|
| | | | | 井 (| 校例 | |
| L | | | 6 | 7 | В | 9 |
| (A) | ポリエステル機能 | | h* | i* | j * | k* |
| | | (#S) | 30 | 30 | 30 | 35 |
| | プチルカルビートル | (部) | | 14 | 14 | _ |
| (B) | ブチルセロソルブ | (建) | 14 | | _ | 20 |
| | プロピレングリコール モノエチルエーテル | Œ | _ | _ | _ | _ |
| (C) | 水 | CBED) | 56 | 56 | 56 | 45 |
| (D) | 28%アンモニア水 | (部) | 0.1 | 0.1 | 0.05 | 0.5 |
| (D) | ジメチルエタノールアミン | _ | _ | _ | _ | |
| 配 | A/B/C (f | 能最比) | 30/14/56 | 30/14/56 | 30/14/56 | 35/20/45 |
| 合比 | B/(B+C) (B | 量比) | 0.2 | 0, 2 | 0.2 | 0.3 |
| ж. | D/(Aの数面) (当 | 色的 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.0 |
| 分数 | 分散安定性 | | ×× | 0 | 0 | 0 |
| 分散体特 | 透明性 | | × | 0 | 0 | 0 |
| 性 | 再溶解性 | | × | 0 | 0 | 0 |
| 塗膜 | 耐水性 (光沢保持率%) | | _ | 37 | (かり) | (ניטי |
| 特性 | 外観 | | _ | 0 | 0 | 0 |

*: 比較ポリエステル樹脂

[0060]

【表8】

| | | | į | 七較例 | |
|-----|-------------------------|-------|------------|----------|----------|
| | | | 10 | 11 | 12 |
| (A) | ポリエステル機能 | - | 1* | m* | n* |
| | | (#\$) | 30 | 30 | 35 |
| | ブチルカルビートル | (第0 | 21 | _ | 13 |
| (B) | ブチルセロソルブ | (#F) | _ | 21 | _ |
| | ポロピレングリコール モノエチルエーテ) | レ (部) | _ | | - |
| (C) | 水 | (部) | 49 | 49 | 52 |
| (C) | 28%アンモニア水 | (部) | 0.8 | 0.8 | _ |
| (D) | ジメチルエタノールア | ン(部) | _ | _ | 0.6 |
| 26 | A/B/C | (重量比) | 30/21/49 | 30/21/49 | 35/13/52 |
| 合比 | B/ (B+C) | (重量比) | 0.3 | 0.3 | 0.2 |
| щ. | D/ (Aの酸価) | (引動化) | 1.2 | 1.2 | 1.0 |
| 分散 | 分散安定性 | | × | × | × |
| 体特 | 透胜 | | × | × | × |
| 性 | 再給解性 | | Δ | × | × |
| 垒 | 耐水性 (光沢保持率%) | | <i>7</i> 5 | 78 | 65 |
| 膜特性 | 外観 | | × | × | × |

*:比較ポリエステル做脂

【0061】表4~8で明らかなように、本発明の水系 分散体はその分散安定性、透明性および再溶解性に優 沢、顔料分散性、色安定性、平滑性) にも優れている。 [0062]

【発明の効果】本発明の水系分散体はスルホン酸金属塩 基濃度が低濃度においても非常に水分散性が良好であ り、透明性の良好な水系分散体が得られる。そのため、 従来相反すると言われていた水分散性と耐水性ともに優 れるため、コーティング剤、パインダー、塗料および接 着剤、繊維および紙処理剤として有用である。また、本

発明の水系分散体はそれ自体透明性を有するものであ り、仕上がり塗膜外観に優れるようになり、とくにコー れ、さらには、その釜膜特性である耐水性と外観(光 30 ティング剤(プラスティックフィルムのインラインコー ティングやオフラインコーティング)、塗料として好適 である。さらには、本発明の水系分散体は再溶解性にも 優れるため従来の溶剤型と同様なりサイクル使用が可能 となり、作業性および生産性の点でも有用である。ま た、本発明の水系分散体は低粘度かつ不均一系であるた め、溶剤型の高分子ポリエステルでは困難であったスプ レー強装が可能である上、ハイソリッド化も可能であ